

SERTIFIKĀTS

Sertifikāta turētājs	SIA "Evopipes" Langervaldes iela 2a 3002 Jelgava LATVIJA
Ražotnes atrašanās vieta	Jelgava
Izstrādājums	Polietilēna spiediencaurule alternatīvām izbūves metodēm – PE 100-RC
Klasifikācija	EG 926.3, ārējais diametrs 250–630 mm
Tips, modelis	ULTRASTRESS
Informācija par tipu	PAS 1075 1. tips – TW Pamats EN 12201-2
Testēšanas pamats(-i)	PAS 1075:2009-04 Plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalu) sertifikācijas programma (05.2017)

Atbilstības zīmes**Reģistrācijas numurs** P1R0565**Derīgs līdz** 31.10.2024.

Lietojuma tiesības Šis sertifikāts dod tiesības izmantot augstāk norādītās atbilstības zīmes kopā ar norādīto reģistrācijas numuru.
Papildu datus skatiet pielikumā.

2019-10-15

Dipl. inženieris (FH) Sērens Šolcs [Sören Scholz]
Sertifikācijas nodaļas vadītājs

S. S. 7



PIELIKUMS

1. lpp. no 1

Sertifikāts

P1R0565, 15.10.2019.

Tehniskie dati

PAS 1075 1. tips – TW
Pamats EN 12201-2

Ārējais diametrs 250–630 mm, SDR 11 un SDR 17

Maksimālais sienu biezums: 44,7 mm

Materiāls: PE 100-RC

Materiāla tips: skatiet ar ražotni saistīto materiālu sarakstu

Krāsa: melna ar zilām svītrām

Darba pārspiediens ar destruktīvo (berstlining) metodi: skatīt plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalu) sertifikācijas programmas (05.2017) 0 14 pielikumu.

**Pārbaudes laboratorija/
kontroles vieta**

Hessel Ingenieurtechnik GmbH
Am Münsterwald 3
52159 Roetgen
VĀCIJA

Testa ziņojums (-i)

R19 03 3451-E1-E2_PLT+ no 2019-10-09,
R19 03 3451-E3-E4_PLT_interim report no 2019-10-07,
R19 03 3451-A_ACT no 2019-10-07,
R19 03 3451-A1-A2-A3_PLT+ no 2019-09-13,
R19 03 3451-A7-A8-A9_Penetration_interim report no 2019-10-08,
R19 03 3451-C_ACT no 2019-10-07

