

# SERTIFIKĀTS

<b>Sertifikāta turētājs</b>	<b>SIA "Evopipes"</b> <b>Langervaldes iela 2a</b> <b>3002 Jelgava</b> <b>LATVIJA</b>
<b>Ražotnes atrašanās vieta</b>	Jelgava
<b>Izstrādājums</b>	Polietilēna spiediencaurule alternatīvām izbūves metodēm – PE 100-RC
<b>Klasifikācija</b>	EG 926.3, ārējais diametrs 250–630 mm
<b>Tips, modelis</b>	ULTRASTRESS VISIO
<b>Informācija par tipu</b>	PAS 1075 2 2L tips – TW Pamats EN 12201-2
<b>Testēšanas pamats(-i)</b>	PAS 1075:2009-04 Plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalu) sertifikācijas programma (05.2017)

**Atbilstības zīmes****Reģistrācijas numurs** P1R0568**Derīgs līdz** 31.10.2024.**Lietojuma tiesības** Šis sertifikāts dod tiesības izmantot augstāk norādītās atbilstības zīmes kopā ar norādīto reģistrācijas numuru.  
Papildu datus skatiet pielikumā.

2019-10-15

Dipl. inženieris (FH) Sērens Šolcs [Sören Scholz]  
Sertifikācijas nodaļas vadītājs

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "S. Scholz".



# PIELIKUMS

1. lpp. no 1

**Sertifikāts**

P1R0568, 15.10.2019.

**Tehniskie dati**PAS 1075 2 2L tips – TW  
Pamats EN 12201-2

Ārējais diametrs 250–630 mm, SDR 11 un SDR 17

Maksimālais sienu biezums: 44,7 mm

Materiāls: PE 100-RC

Materiāla tips: skatiet ar ražotni saistīto materiālu sarakstu

Ārpuses krāsa: zila  
Iekšpuses krāsa: melna

Darba pārspiediens ar destruktīvo (berstlining) metodi: skatīt plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalus) sertifikācijas programmas (05.2017) 0 14 pielikumu.

**Pārbaudes laboratorija/  
kontroles vieta**Hessel Ingenieurtechnik GmbH  
Am Münsterwald 3  
52159 Roetgen  
VĀCIJA**Testa ziņojums (-i)**R19 03 3451-E1-E2\_PLT+ no 2019-10-09,  
R19 03 3451-E3-E4\_PLT\_interim report no 2019-10-07,  
R19 03 3451-A\_ACT no 2019-10-07,  
R19 03 3451-A1-A2-A3\_PLT+ no 2019-09-13,  
R19 03 3451-A7-A8-A9\_Penetration\_interim report no 2019-10-08,  
R19 03 3451-C\_ACT no 2019-10-07