



# LONG SPIGOT REDUCER

SDR 17



water  
10 bar



gas  
5 bar



hydrogen  
5 bar



PE 100-RC  
material



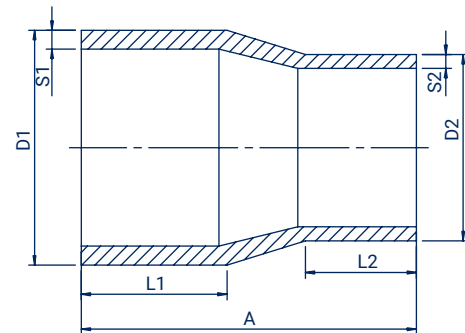
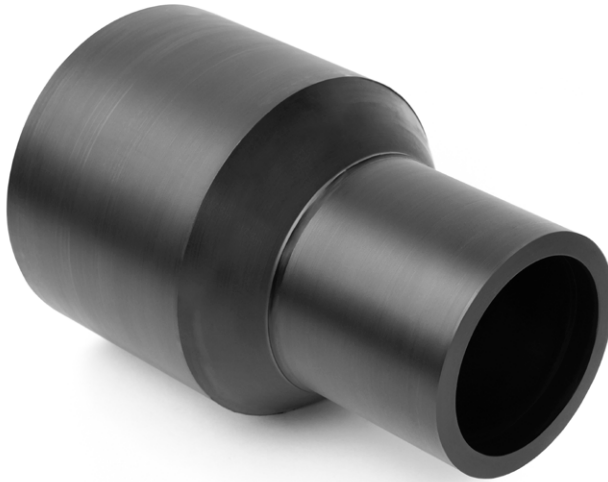
10 MPa



butt  
welding



electrofusion  
welding



Size D1/D2 (mm)	Code	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Weight (kg)	Packing
75/63	RD07506317	146	68	60	4,6	3,9	0,17	50
90/63	RD09006317	168	74	63	5,6	3,9	0,24	30
90/75	RD09007517	160	75	63	5,6	4,6	0,26	30
110/63	RD11006317	176	80	64	6,8	3,9	0,36	24
110/75	RD11007517	170	82	64	6,8	4,6	0,35	20
110/90	RD11009017	173	81	71	6,8	5,6	0,43	20
125/63	RD12506317	200	90	68	7,4	3,8	0,45	-
125/90	RD12509017	200	90	81	7,4	5,4	0,46	-
125/110	RD12511017	200	91	90	7,4	6,6	0,53	-
140/90	RD14009017	235	112	86	8,3	5,4	0,64	-
140/110	RD14011017	237	114	91	8,3	6,6	0,70	-
140/125	RD14012517	235	117	96	8,3	7,4	0,74	-
160/90	RD16009017	254	109	84	9,5	5,4	0,83	5
160/110	RD16011017	254	110	89	9,5	6,6	0,89	10
160/125	RD16012517	254	110	95	9,5	7,4	0,93	5
160/140	RD16014017	254	110	106	9,5	8,3	1,00	-
180/110	RD18011017	275	124	93	10,7	6,6	1,19	-
180/125	RD18012517	250	105	87	10,7	7,4	1,17	-
180/140	RD18014017	277	123	114	10,7	8,3	1,33	-
180/160	RD18016017	279	126	125	10,7	9,5	1,43	-
200/160	RD20016017	278	122	124	11,9	9,5	1,69	4
200/180	RD20018017	279	126	120	11,9	10,7	1,79	-
225/160	RD22516017	295	134	123	13,4	9,5	2,14	2
225/180	RD22518017	275	125	118	13,4	10,7	2,24	-
225/200	RD22520017	272	126	120	13,4	11,9	2,26	-
250/160	RD25016017	308	151	98	14,8	9,5	2,88	2
250/180	RD25018017	316	153	105	14,8	10,7	2,99	-
250/200	RD25020017	325	154	113	14,8	11,9	3,25	-
250/225	RD25022517	330	155	122	14,8	13,4	3,70	2
280/200	RD28020017	330	142	116	16,6	11,9	3,94	-
280/225	RD28022517	335	140	124	16,6	13,4	4,08	-
280/250	RD28025017	340	139	134	16,6	14,8	4,45	-
315/225	RD31522517	371	152	125	18,7	13,4	5,42	-
315/250	RD31525017	367	151	133	18,7	14,8	5,72	-
315/280	RD31528017	369	150	140	18,7	16,6	5,98	-