

SERTIFIKĀTS

Sertifikāta turētājs	SIA "Evopipes" Langervaldes iela 2a 3002 Jelgava LATVIJA
Ražotnes atrašanās vieta	Jelgava
Izstrādājums	Polietilēna spiediencaurule alternatīvām izbūves metodēm – PE 100-RC
Klasifikācija	EG 926.2, ārējais diametrs 75–225 mm
Tips, modelis	ULTRASTRESS
Informācija par tipu	PAS 1075 1. tips – AW Pamats EN 12201-2
Testēšanas pamats(-i)	PAS 1075:2009-04 Plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalu) sertifikācijas programma (05.2017)

Atbilstības zīmes



Reģistrācijas numurs P1R0560

Derīgs līdz 31.10.2024.

Lietojuma tiesības Šis sertifikāts dod tiesības izmantot augstāk norādītās atbilstības zīmes kopā ar norādīto reģistrācijas numuru.
Papildu datus skatiet pielikumā.

2019-10-15

Dipl. inženieris (FH) Sērens Šolcs [Sören Scholz]
Sertifikācijas nodaļas vadītājs

S. S.



PIELIKUMS

1. lpp. no 1

Sertifikāts

P1R0560, 15.10.2019.

Tehniskie datiPAS 1075 1. tips – AW
Pamats EN 12201-2

Ārējais diametrs 75–225 mm, SDR 11 un SDR 17

Materiāls: PE 100-RC

Materiāla tips: skatiet ar ražotni saistīto materiālu sarakstu

Krāsa: melna ar brūnām svītrām

Darba pārspiediens ar destruktīvo (berstlining) metodi: skatīt plastmasas cauruļvadu sistēmu (spiediencauruļu un to veidgabalu) sertifikācijas programmas (05.2017) 0 14 pielikumu.

**Pārbaudes laboratorija/
kontroles vieta**Hessel Ingenieurtechnik GmbH
Am Münsterwald 3
52159 Roetgen
VĀCIJA**Testa ziņojums (-i)**R19 03 3451-E1-E2_PLT+ no 2019-10-09,
R19 03 3451-E3-E4_PLT_interim report no 2019-10-07,
R19 03 3451-A_ACT no 2019-10-07,
R19 03 3451-A1-A2-A3_PLT+ no 2019-09-13,
R19 03 3451-A7-A8-A9_Penetration_interim report no 2019-10-08,
R19 03 3451-C_ACT no 2019-10-07